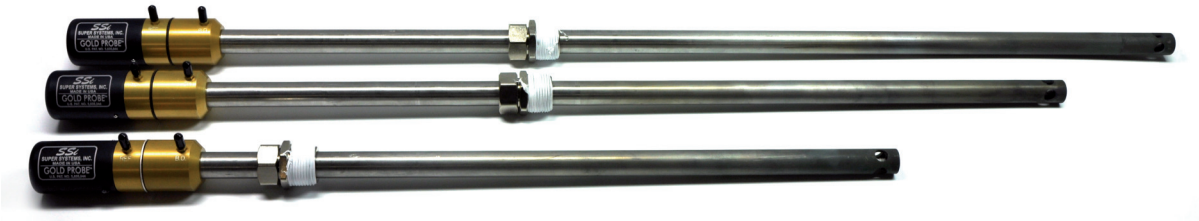


## GOLDSONDE SAUERSTOFFSONDEN



### Zuverlässig und wirtschaftlich

Das Herz der **GOLDSONDE** ist der Zirkonium-Oxyd Sensor, der durch die Zugabe von Yttrium stabilisiert wird. Dies ermöglicht langlebige Messgenauigkeit.

Die Vorteile unserer **GOLDSONDE** im Einzelnen

- höchste Messgenauigkeit
- flexible Lagerung des Sensors = höhere Lebensdauer
- „kühler“ Messkopf durch Temperaturbarriere zum Ofen
- einfacher, aber effizienter Aufbau
- deutlich geringerer Luftverbrauch durch dünnere Schutzrohre
- exakte Abstimmung auf ihre individuellen Temperaturen und Atmosphären.
  - CERMET Beschichtung (diffused Ceramic) schützt das hochlegierte Schutzrohr (RA 333) gegen Temperatur und Kohlenstoff-erosion

### SPEZIFIKATION

- empfohlener Einsatzbereich %C 0.01 – 1.6%
- Temperaturbereiche, max. langfristig (kurzfristig)

Typ K 1100°C (1300°C)  
 Typ S 1600°C (1750°C)  
 Typ N 1100°C (1300°C)  
 Typ R 1600°C (1700°C)

- Stabiler Messbereich +/- 1 mVDC
- Impedanz <10 KOhm bei 927 °C
- verwendbarer Messbereich 0 – 1250 mVDC
- Längen 600 mm bis 1400 mm und auf Anfrage
- Gewicht 1,7, 1,8, 2,6 kg
- Einführungstiefen 360 mm – 1260 mm und auf Anfrage
- Befestigung 1" NPT
- Schutzrohrdurchmesser (21 mm, 13 mm Rohrgewinde)

Die Sauerstoffsonden sind mit allen auf dem Markt befindlichen Produkte kompatibel und können mit allen Steckerarten ausgerüstet werden. Grundsätzlich empfehlen wir jedoch eine Direktverdrahtung um Probleme durch „kalte“ Lötstellen auszuschließen.

*Wir sorgen für die richtige Arbeitsatmosphäre*



Härtereibedarf  
**AVION** Europa GmbH & Co. KG  
 Röhrensprung 18  
 D-58093 Hagen  
 fon +49 (0) 2331 396 345 -0  
 fax +49 (0) 2331 396 345 -5  
 mail info@avion-europe.de  
 web www.avion-europe.de